









LÍNEA COMERCIAL LIGERO



GREE ES CALIDAD | GREE ES AHORRO









IDEAL PARA EDIFICIOS RESIDENCIALES Y OFICINAS











ESPECIFICACIONES TÉCNICAS HIGH WALL FREE MATCH

CONCEPTO	MODELO	GWH09ATCXB- D3DNA1A	GWH12ATCXB- D3DNA1C	GWH18ATDXD- D3DNA1A	GWH24ATEXF- D3DNA1E
ALIMENTACIÓN	V-Ph-Hz	220-1-60			
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	kBTU/h	9.1	12.0	17.6	22.0
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kBTU/h	10.0	12.0	19.1	24.0
VOLUMEN DEL FLUJO DE AIRE	CFM	353 ~ 158	423 ~182	618 [~] 283	679 [~] 411
NIVEL DE RUIDO MÁXIMO	dB(A)	51	57	60	61
CORRIENTE DEL MOTOR DE TURBINA (RLA)	А	0.30	0.40	0.70	0.45
CONFORMACIÓN DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR EVAP.		TUBOS DE COBRE, ALETAS DE ALUMINIO, C/BLUE FIN			
REFRIGERANTE		R410A			
DIÁMETRO DE TUBERÍA, LÍNEA DE GAS	inch	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
DIÁMETRO DE TUBERÍA, LÍNEA DE LÍQUIDO	inch	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"
CONTROLADOR		CONTROL REMOTO INALÁMBRICO (YAYIFF)			
RANGO DE CONFIGURACIÓN DE TEMPERATURA	°C	16 ~ 30			
DIMENSIONES PRODUCTO (A X B X C)	mm	835 X 275 X 200		943 X 333 X 246	1078 X 333 X 246
DIMENSIONES EMPACADO (A X B X C)	mm	895 X 345 X 271		1001 X 405 X 322	1133 X 414 X 333
PESO NETO	kg	9		13.0	15.0
PESO BRUTO	kg	11		15.5	18.0