



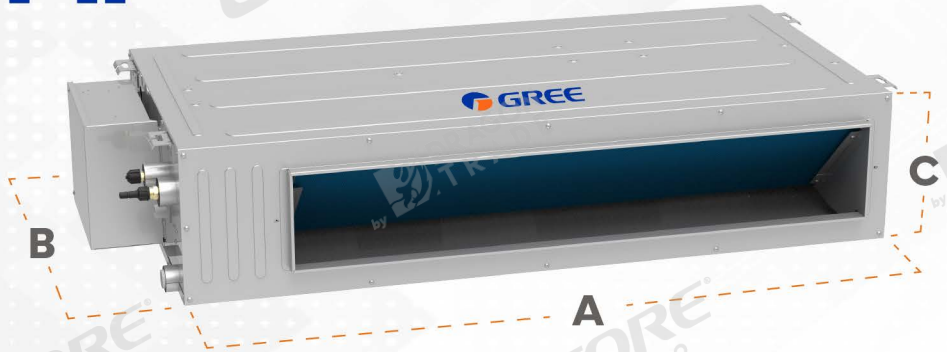
LÍNEA COMERCIAL

**#1 FABRICANTE
MUNDIAL**

GREE ES CALIDAD | GREE ES AHORRO

MULTI VRF SERIES

**DISEÑO COMPACTO Y
OPERACIÓN SILENCIOSA**



TON 0.63 - 5 TR

FRÍO / CALOR

220V - 1F

INVERTER

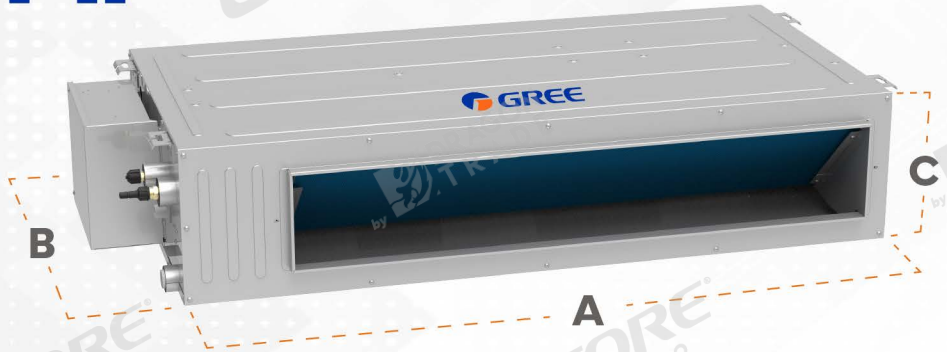
BOMBA DE CONDENSADO INTEGRADA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MULTI VRF FAN & COIL (HSP)

CONCEPTO	UNIDAD	GMV-ND22PHS/D-T	GMV-ND25PHS/D-T	GMV-ND28PHS/D-T	GMV-ND32PHS/D-T	GMV-ND36PHS/D-T
ALIMENTACIÓN	V-Ph-Hz	220-1-60				
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	KBTU/h	7.51	8.53	9.55	10.92	12.28
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	KBTU/h	8.53	9.55	10.92	12.28	13.65
VOL DE FLUJO DE AIRE (H/M/L)	CFM	324/282/235			353/294/247	
PRESIÓN ESTÁTICA EXTERNA (DEFAULT/RANGO)	Pa	50/0-80				
CORRIENTE DE ENTRADA EN ENFRIAMIENTO	A	0.4				
CORRIENTE DE ENTRADA EN CALEFACCIÓN	A	0.4				
CAPACIDAD DE DISYUNTOR RECOMENDADO	A	6				
NIVEL DE RUIDO (H/M/L)	dB(A)	35/31/29			36/33/30	
CONFORMACIÓN DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR EVAP.	-	TUBOS DE COBRE, ALETAS DE ALUMINIO, C/BUE FIN				
REFRIGERANTE	-	R410A				
DIAMETRO DE TUBERÍA - LÍNEA DE LÍQUIDO	inch	3/8			1/2	
DIAMETRO DE TUBERÍA - LINEA DE GAS	inch	1/4				
TUBERÍA DE DRENADO (EXTERIOR x ESPESOR)	mm	25				
CONTROLADOR	-	CONTROL ALÁMBRICO DE PARED (XK46)				
DIM. DE DESCARGA DE AIRE (L x W)	mm	451 x 195				
DIM. DE RETORNO DE AIRE (L x W)	mm	660 x 264				
DIM. DE PRODUCTO (A x B x C)	mm	700/700/300				
DIM. DE EMPAQUE (A x B x C)	mm	897/808/360				
PESO NETO	kg	30.5				
PESO BRUTO	kg	36.0				

MULTI VRF SERIES

**DISEÑO COMPACTO Y
OPERACIÓN SILENCIOSA**



- TON** 0.63 - 5 TR
- FRÍO / CALOR**
- 220V - 1F**
- INVERTER**
- BOMBA DE CONDENSADO INTEGRADA**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MULTI VRF FAN & COIL (HSP)

CONCEPTO	UNIDAD	GMV-ND40PHS/D-T	GMV-ND45PHS/D-T	GMV-ND50PHS/D-T	GMV-ND56PHS/D-T	GMV-ND63PHS/D-T
ALIMENTACIÓN	V-Ph-Hz	220-1-60				
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	KBTU/h	13.65	15.35	17.06	19.11	21.50
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	KBTU/h	15.35	17.06	19.11	21.50	24.23
VOL DE FLUJO DE AIRE (H/M/L)	CFM	500/412/353			589/471/412	
PRESIÓN ESTÁTICA EXTERNA (DEFAULT/RANGO)	Pa	50/0~80			90/0~200	
CORRIENTE DE ENTRADA EN ENFRIAMIENTO	A	0.8				
CORRIENTE DE ENTRADA EN CALEFACCIÓN	A	0.8				
CAPACIDAD DE DISYUNTOR RECOMENDADO	A	6				
NIVEL DE RUIDO (H/M/L)	dB(A)	40/36/32				
CONFORMACIÓN DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR EVAP.	-	TUBOS DE COBRE, ALETAS DE ALUMINIO, C/BUE FIN				
REFRIGERANTE	-	R410A				
DIAMETRO DE TUBERÍA - LÍNEA DE LÍQUIDO	inch	1/2			5/8	
DIAMETRO DE TUBERÍA - LINEA DE GAS	inch	1/4			3/8	
TUBERÍA DE DRENADO (EXTERIOR x ESPESOR)	mm	25				
CONTROLADOR	-	CONTROL ALÁMBRICO DE PARED (XK46)				
DIM. DE DESCARGA DE AIRE (L x W)	mm	451 x 195			751x195	
DIM. DE RETORNO DE AIRE (L x W)	mm	660 x 264			960x254	
DIM. DE PRODUCTO (A x B x C)	mm	700/700/300			1000/700/300	
DIM. DE EMPAQUE (A x B x C)	mm	897/808/360			1205/813/360	
PESO NETO	kg	31.5			40.5	
PESO BRUTO	kg	37.0			46.5	

MULTI VRF SERIES

**DISEÑO COMPACTO Y
OPERACIÓN SILENCIOSA**



TON 0.63 - 5 TR

FRÍO / CALOR

220V - 1F

INVERTER

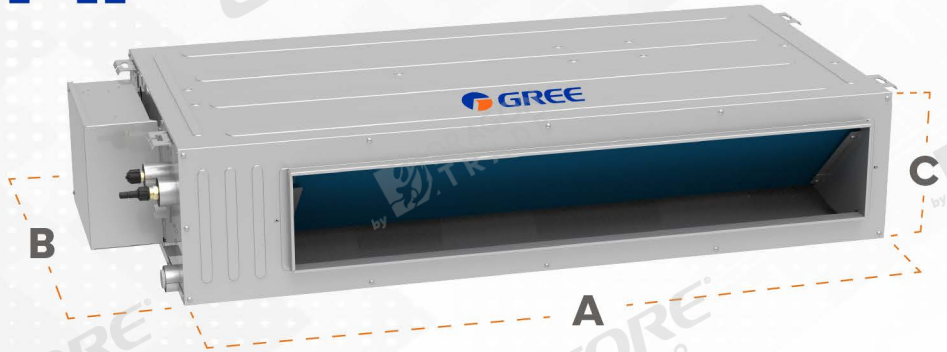
**BOMBA DE
CONDENSADO INTEGRADA**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MULTI VRF FAN & COIL (HSP)

CONCEPTO	UNIDAD	GMV-ND71PHS/D-T	GMV-ND80PHS/D-T	GMV-ND90PHS/D-T	GMV-ND100PHS/D-T	GMV-ND112PHS/D-T
ALIMENTACIÓN	V-Ph-Hz	220-1-60				
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	KBTU/h	24.23	27.30	30.71	34.12	38.21
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	KBTU/h	27.30	30.71	34.12	38.21	42.65
VOL DE FLUJO DE AIRE (H/M/L)	CFM	736/618/559		1059/853/736		1177/942/824
PRESIÓN ESTÁTICA EXTERNA (DEFAULT/RANGO)	Pa	90/0-200				
CORRIENTE DE ENTRADA EN ENFRIAMIENTO	A	0.9		1.4		
CORRIENTE DE ENTRADA EN CALEFACCIÓN	A	0.9		1.4		
CAPACIDAD DE DISYUNTOR RECOMENDADO	A	6				
NIVEL DE RUIDO (H/M/L)	dB(A)	40/36/32		42/38/34		43/39/36
CONFORMACIÓN DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR EVAP.	-	TUBOS DE COBRE, ALETAS DE ALUMINIO, C/BUE FIN				
REFRIGERANTE	-	R410A				
DIAMETRO DE TUBERÍA - LÍNEA DE LÍQUIDO	inch	5/8				
DIAMETRO DE TUBERÍA - LINEA DE GAS	inch	3/8				
TUBERÍA DE DRENADO (EXTERIOR x ESPESOR)	mm	25				
CONTROLADOR	-	CONTROL ALÁMBRICO DE PARED (XK46)				
DIM. DE DESCARGA DE AIRE (L x W)	mm	751 x 195		1151x195		
DIM. DE RETORNO DE AIRE (L x W)	mm	960x254		1360x264		
DIM. DE PRODUCTO (A x B x C)	mm	1000/700/300		1400/700/300		
DIM. DE EMPAQUE (A x B x C)	mm	1205/813/360		1601/813/365		
PESO NETO	kg	41.0		54.0		
PESO BRUTO	kg	47.0		61.0		

MULTI VRF SERIES

**DISEÑO COMPACTO Y
OPERACIÓN SILENCIOSA**



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MULTI VRF FAN & COIL (HSP)

CONCEPTO	UNIDAD	GMV-ND125PHS/D-T	GMV-ND140PHS/D-T	GMV-ND160PHS/D-T	GMV-ND180PHS/D-T
ALIMENTACIÓN	V-Ph-Hz	220-1-60			
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	KBTU/h	42.65	47.77	54.59	61.42
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	KBTU/h	47.77	54.59	61.42	68.24
VOL DE FLUJO DE AIRE (H/M/L)	CFM	1177/942/824	1383/1118/971	1471/1177/1030	1766/1530/1177
PRESIÓN ESTÁTICA EXTERNA (DEFAULT/RANGO)	Pa	90/0-200			90/0-170
CORRIENTE DE ENTRADA EN ENFRIAMIENTO	A	1.4	1.8		2.0
CORRIENTE DE ENTRADA EN CALEFACCIÓN	A	1.4	1.8		2.0
CAPACIDAD DE DISYUNTOR RECOMENDADO	A	6			
NIVEL DE RUIDO (H/M/L)	dB(A)	44/40/37	44/41/38	45/43/40	49/47/44
CONFORMACIÓN DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR EVAP.	-	TUBOS DE COBRE, ALETAS DE ALUMINIO, C/BUE FIN			
REFRIGERANTE	-	R410A			
DIAMETRO DE TUBERÍA - LÍNEA DE LÍQUIDO	inch	5/8		3/4	
DIAMETRO DE TUBERÍA - LINEA DE GAS	inch	3/8			
TUBERÍA DE DRENADO (EXTERIOR x ESPESOR)	mm	25			
CONTROLADOR	-	CONTROL ALÁMBRICO DE PARED (XK46)			
DIM. DE DESCARGA DE AIRE (L x W)	mm	1151 x 195			
DIM. DE RETORNO DE AIRE (L x W)	mm	1360 x 264			
DIM. DE PRODUCTO (A x B x C)	mm	1400/700/300			
DIM. DE EMPAQUE (A x B x C)	mm	1601/813/365			1678/808/365
PESO NETO	kg	54.0	54.5		58.0
PESO BRUTO	kg	61.0	61.5		67.0