

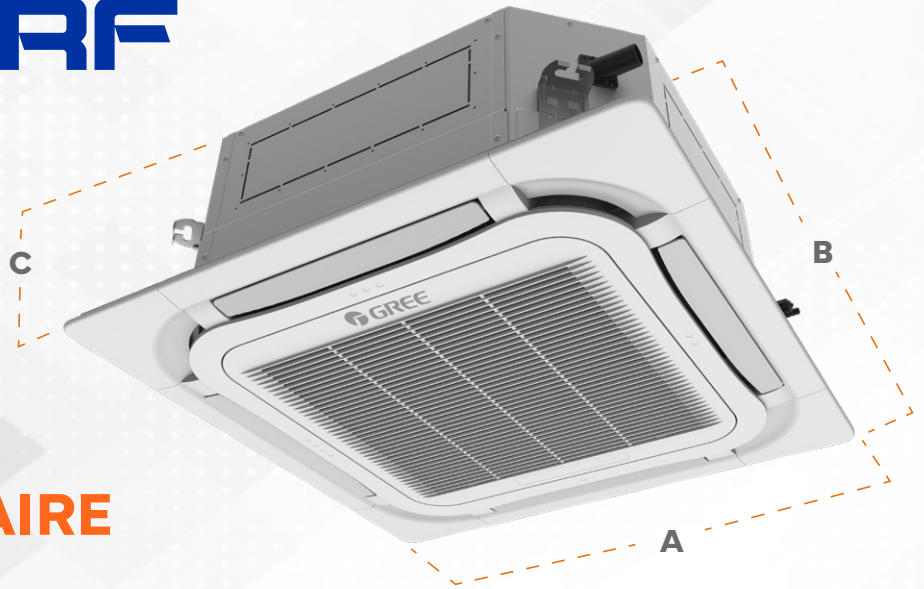


**LÍNEA COMERCIAL**

**#1 FABRICANTE  
MUNDIAL**

**GREE ES CALIDAD | GREE ES AHORRO**

**MULTI VRF**  
SERIES



**4 VÍAS DE**  
**DISTRIBUCIÓN DE AIRE**



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MULTI VRF CASSETTES**

| CONCEPTO                                  | UNIDAD  | GMV-ND36T/C-T   | GMV-ND71T/C-T   | GMV-ND112T/C-T  | GMV-ND140T/C-T  |
|---|---------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| ALIMENTACIÓN                              | V-Ph-Hz | 220-1-60        | 220-1-60        | 220-1-60        | 220-1-60        |
| CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO                 | kBTU/h  | 12.3            | 24.2            | 38.2            | 47.8            |
| CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN                  | kBTU/h  | 13.6            | 27.3            | 42.7            | 54.6            |
| VOLUMEN DE AIRE (H/M/L)                   | CFM     | 470/412/353     | 676/559/500     | 971/765/647     | 971/765/647     |
| CORRIENTE DE ENTRADA EN ENFRIAMIENTO      | A       | 0.2             | 0.4             | 0.6             | 0.6             |
| CORRIENTE DE ENTRADA EN CALEFACCIÓN       | A       | 0.2             | 0.4             | 0.6             | 0.6             |
| NIVEL DE RUIDO (H/M/L)                    | dB (A)  | 33/30/28        | 37/34/31        | 43/41/39        | 43/41/39        |
| DIÁMETRO DE TUBERÍA - LÍNEA DE LÍQUIDO    | inch    | 1/4"            | 3/8"            | 3/8"            | 3/8"            |
| DIÁMETRO DE TUBERÍA - LÍNEA DE GAS        | inch    | 1/2"            | 5/8"            | 5/8"            | 5/8"            |
| TUBERÍA DE DRENADO (Ø EXTERIOR X ESPESOR) | mm      | 25 x 2.5        | 25 x 2.5        | 25 x 2.5        | 25 x 2.5        |
| DIMENSIÓN - CUERPO PRINCIPAL (A X B X C)  | mm      | 840 x 840 x 240 | 840 x 840 x 240 | 840 x 840 x 290 | 840 x 840 x 290 |
| DIMENSIÓN - PANEL (A X B X C)             | mm      | 950 x 950 x 65  | 950 x 950 x 65  | 950 x 950 x 65  | 950 x 950 x 65  |
| PESO NETO - CUERPO PRINCIPAL              | kg      | 27              | 28              | 33              | 33              |
| PESO NETO - PANEL                         | kg      | 6               | 6               | 6               | 6               |