



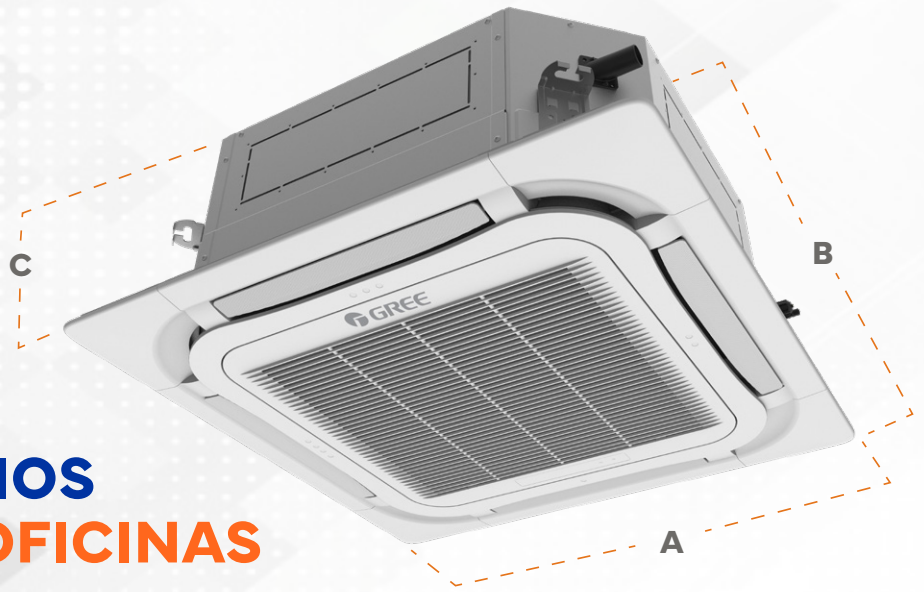
LÍNEA COMERCIAL LIGERO

**#1 FABRICANTE
MUNDIAL**

GREE ES CALIDAD | GREE ES AHORRO



FREE MATCH INVERTER



IDEAL PARA EDIFICIOS RESIDENCIALES Y OFICINAS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CASSETTE FREE MATCH

CONCEPTO	MODELO	GKH(12)BB-D3DNA3A/1	GKH(18)BB-D3DNA3A/1	GKH(24)BB-D3DNA3A/1
ALIMENTACIÓN	V-Ph-Hz	220-1-60		
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	kBTU/h	12.0	14.4	22.8
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kBTU/h	13.1	16.0	27.4
VOLUMEN DEL FLUJO DE AIRE	CFM	330 ~ 265	394 ~ 265	718 ~ 518
NIVEL DE RUIDO MÁXIMO	dB(A)	55	58	58
CORRIENTE DE MOTOR DEL VENTILADOR A CARGA PLENA (FLA)	A	0.5	0.5	0.8
CONFORMACION DEL INTERCAMBIADOR DEL CALOR EVAP.	---	TUBOS DE COBRE, ALETAS DE ALUMINIO, C/ BLUE FIN		
REFRIGERANTE	---	R410A		
DIÁMETRO DE TUBERÍA - LÍNEA DE LÍQUIDO	inch	1/4"	1/4"	3/8"
DIÁMETRO DE TUBERÍA - LÍNEA DE GAS	inch	3/8"	1/2"	5/8"
TUBERÍA DE DRENAJE (Ø EXTERIOR)	mm	25	25	25
CONTROLADOR	---	CONTROL REMOTO INALAMBRICO (YAYIFF)		
RANGO DE CONFIGURACIÓN DE TEMPERATURA	°C	16 ~ 30		
DIMENSIÓN PRODUCTO (A X B X C)	mm	596 X 596 X 240		840 X 840 X 240
DIMENSIÓN PRODUCTO EMPACADO (A X B X C)	mm	778 X 738 X 300		963 X 963 X 325
PESO NETO PRODUCTO	kg	20		26
PESO BRUTO PRODUCTO	kg	24		32
DIMENSIÓN PANEL (A X B X C)	mm	670 X 670 X 50		950 X 950 X 60
DIMENSIÓN PANEL EMPACADO(A X B X C)	mm	763 X 763 X 105		1033 X 1038 X 133
PESO NETO PANEL	kg	4		7
PESO BRUTO PANEL	kg	5		11