



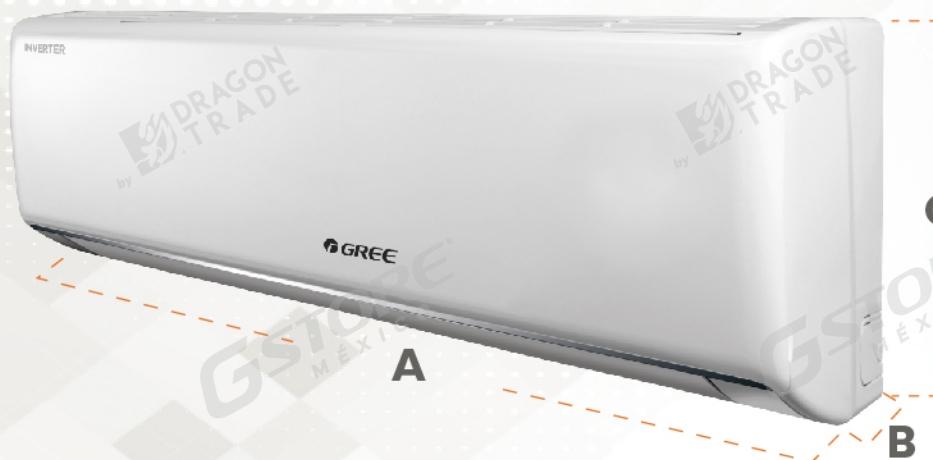
LÍNEA COMERCIAL

**#1 FABRICANTE
MUNDIAL**

GREE ES CALIDAD | GREE ES AHORRO

MULTI VRF
SERIES

FÁCIL INSTALACIÓN



1 - 2 TR



220V - 1F



FRÍO / CALOR



INVERTER

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MULTI VRF HIGH WALL

CONCEPTO	MODELO	GMV-ND36G/B4B-T	GMV-ND50G/B4B-T	GMV-ND71G/B4B-T
ALIMENTACIÓN	V-Ph-Hz	220/1/60		
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	kBTU/h	12.3	17.1	24.2
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kBTU/h	13.7	19.1	25.6
VOLUMEN DEL FLUJO DE AIRE (H/M/L)	CFM	371/271/188	500/341/294	706/500/383
CORRIENTE DE ENTRADA EN ENFRIAMIENTO	A	0.1	0.2	0.3
CORRIENTE DE ENTRADA EN CALEFACCIÓN	A	0.1	0.2	0.3
CAPACIDAD DE DISYUNTOR RECOMENDADO	A	6.0		
NIVEL DE RUIDO (H/M/L)	dB(A)	48/45/41	53/50/47	54/51/47
CONFORMACIÓN DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR EVAP.	-	TUBOS DE COBRE, ALETAS DE ALUMINIO, C / BLUE FIN		
REFRIGERANTE		R410A		
DIÁMETRO DE TUBERÍA, LÍNEA DE LÍQUIDO	inch	1/4"	1/4"	3/8"
DIÁMETRO DE TUBERÍA, LÍNEA DE GAS	inch	1/2"	1/2"	5/8"
TUBERÍA DE DRENADO (Ø EXTERIOR X ESPESOR)	mm	20 X 1.5	20 X 1.5	20 X 1.5
CONTROLADOR	-	CONTROL REMOTO YAPIF		
DIMENSIONES PRODUCTO (A X B X C)	mm	845 x 209 x 289	970 x 224 x 300	1078 x 246 x 325
DIMENSIONES DE EMPAQUE (A X B X C)	mm	976 x 281 x 379	1096 x 308 x 395	1203 x 338 x 425
PESO NETO	kg	10.5	12.5	16.0
PESO BRUTO	kg	12.5	15.5	19.0