



LÍNEA COMERCIAL LIGERO

**#1 FABRICANTE
MUNDIAL**

GREE ES CALIDAD | GREE ES AHORRO



**FREE
MATCH
INVERTER**

**IDEAL PARA EDIFICIOS
RESIDENCIALES Y OFICINAS**



0.75 - 2 TR



220V - 1F



FRÍO / CALOR



INVERTER

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS HIGH WALL FREE MATCH

CONCEPTO	MODELO	GWH09ATCXB-D3DNA1A	GWH12ATCXB-D3DNA1C	GWH18ATDXD-D3DNA1A	GWH24ATEXF-D3DNA1E
ALIMENTACIÓN	V-Ph-Hz	220-1-60			
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	kBTU/h	9.1	12.0	17.6	22.0
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	kBTU/h	10.0	12.0	19.1	24.0
VOLUMEN DEL FLUJO DE AIRE	CFM	353 ~ 158	423 ~ 182	618 ~ 283	679 ~ 411
NIVEL DE RUIDO MÁXIMO	dB(A)	51	57	60	61
CORRIENTE DEL MOTOR DE TURBINA (RLA)	A	0.30	0.40	0.70	0.45
CONFORMACIÓN DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR EVAP.	---	TUBOS DE COBRE, ALETAS DE ALUMINIO, C/BLEU FIN			
REFRIGERANTE	---	R410A			
DIÁMETRO DE TUBERÍA, LÍNEA DE GAS	inch	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
DIÁMETRO DE TUBERÍA, LÍNEA DE LÍQUIDO	inch	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"
CONTROLADOR	---	CONTROL REMOTO INALÁMBRICO (YAYIFF)			
RANGO DE CONFIGURACIÓN DE TEMPERATURA	°C	16 ~ 30			
DIMENSIONES PRODUCTO (A X B X C)	mm	835 X 200 X 275		943 X 246 X 333	1078 X 246 X 333
DIMENSIONES EMPACADO (A X B X C)	mm	895 X 271 X 345		1001 X 322 X 405	1133 X 333 X 414
PESO NETO	kg	9		13.0	15.0
PESO BRUTO	kg	11		15.5	18.0